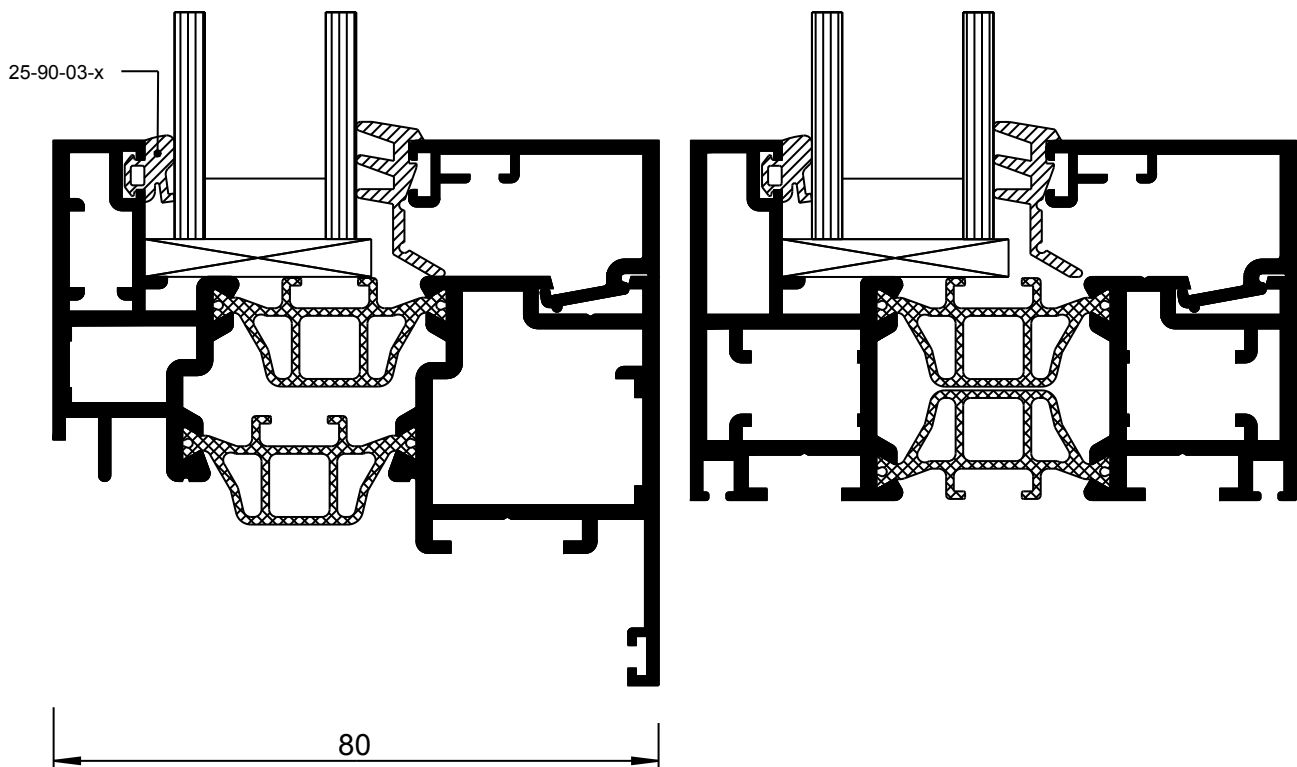


I Verglasung / Glazing

Glasdicke glass thickness	Glasseiste glazing profile	Dichtung sealing profile
21 - 44 mm		
21	5-80-70-x	25-0-1088-x
22	5-80-70-x	25-0-1088-x
24	5-80-70-x	25-0-1086-x
25	5-80-70-x	25-0-1086-x
26	5-80-70-x	25-0-1089-x
27	5-80-71-x	25-0-1086-x
28	5-80-71-x	25-0-1086-x
29	5-80-71-x	25-0-1089-x
30	5-80-72-x	25-0-1088-x
31	5-80-72-x	25-0-1087-x
32	5-80-72-x	25-0-1086-x
33	5-80-72-x	25-0-1086-x
34	5-80-73-x	25-0-1088-x
35	5-80-73-x	25-0-1088-x
36	5-80-73-x	25-0-1087-x
37	5-80-73-x	25-0-1086-x
38	5-80-73-x	25-0-1086-x
39	5-80-73-x	25-0-1089-x
40	5-60-60-x	25-0-1088-x
42	5-60-60-x	25-0-1087-x
43	5-60-60-x	25-0-1086-x
44	5-60-61-x	25-0-1088-x



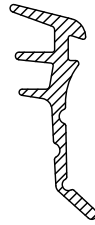
I Glasleisten und Glasdichtungen / Glazing Profiles

25-0-1089-x
Glasdichtung mit Lippe
glass gasket with lip



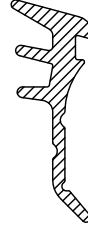
Einbau: 3 - 4,5 mm
seal gap 3 - 4.5 mm

25-0-1086-x
Glasdichtung mit Lippe
glass gasket with lip



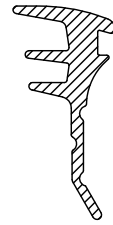
Einbau: 4 - 6,5 mm
seal gap 4 - 6.5 mm

25-0-1087-x
Glasdichtung mit Lippe
glass gasket with lip



Einbau: 6 - 7,5 mm
seal gap 6 - 7.5 mm

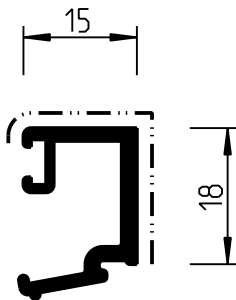
25-0-1088-x
Glasdichtung mit Lippe
glass gasket with lip



Einbau: 7 - 9,5 mm
seal gap 7 - 9.5 mm

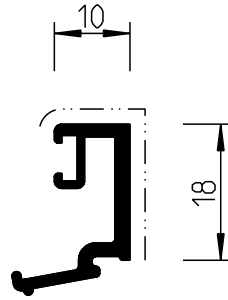
5-60-60-x
Glasleistenprofil 15 mm
glazing profile 15 mm

$A_{red} = 125 \text{ mm}$
 $A_{mech} = 33 \text{ mm}$



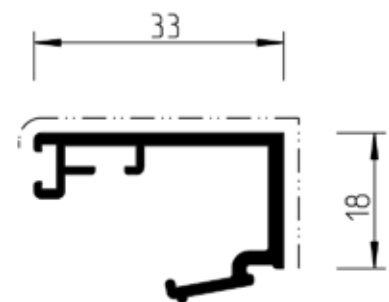
5-60-61-x
Glasleistenprofil 10 mm
glazing profile 10 mm

$A_{red} = 115 \text{ mm}$
 $A_{mech} = 28 \text{ mm}$



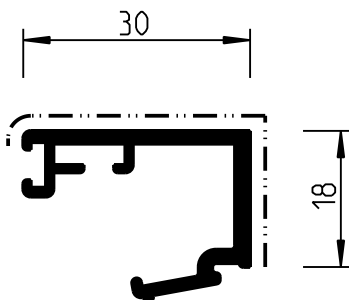
5-80-70-x
Glasleistenprofil 33 mm
glazing profile 33 mm

$A_{red} = 178 \text{ mm}$
 $A_{mech} = 51 \text{ mm}$



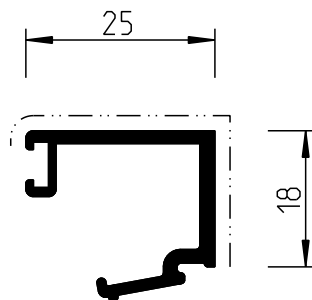
5-80-71-x
Glasleistenprofil 30 mm
glazing profile 30 mm

$A_{red} = 173 \text{ mm}$
 $A_{mech} = 48 \text{ mm}$



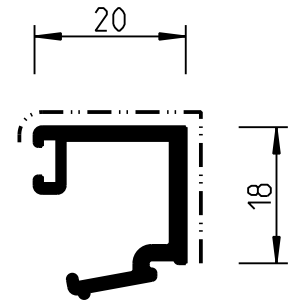
5-80-72-x
Glasleistenprofil 25 mm
glazing profile 25 mm

$A_{red} = 145 \text{ mm}$
 $A_{mech} = 43 \text{ mm}$



5-80-73-x
Glasleistenprofil 20 mm
glazing profile 20 mm

$A_{red} = 135 \text{ mm}$
 $A_{mech} = 38 \text{ mm}$



A_{red} = Abwicklung reduziert (Fläche Aluminium außen) in mm	----- = Fläche mit hoher Anforderung bzw. Fläche mech. Bearbeitung
A_{mech} = Abwicklung mechanisch (primäre Sichtseite) in mm	- - - - - = Fläche mit üblicher Anforderung (sekundäre Sichtfläche)
	ohne Kennzeichnung = Fläche mit geringer oder keiner Anforderung